IWO GROUP
Vlasty Buriana 489/1
190 15 Prague 9
The Czech Republic

tel.: +42 0602 – 558 254
fax: +42 0286 – 855 220
e-mail: ivan.voboril@iwogroup.eu
www.iwogroup.eu

Silikonová topná folie – produktový list a návod na použití

Podrobný popis:

Silikonová topná folie – topná dráha leptaná, izolační vrstva silikon s adhezivní vrstvou na jedné straně a připojovacími kabelové vývody (volitelně s tepelnou pojistkou)

Referenční technická norma CEI EN 60335-1: 2008 + V1
Použitelné směrnice 2002/95 / ES Dir.

Limity použití produktu
Napětí Min-Max viz výkres
Maximální teplota topné plochy 175 ° C
Maximální teplota v oblasti napojení 175 ° C
Maximální teplota v oblasti kabelů 175 ° C
Pracovní prostředí / výměna tepla není definována

Návod k použití a hlavní upozornění pro manipulaci a montáž
- maximální přípustná pracovní teplota pro topnou folii je 175 °C (150 °C pro silikonové topné folie bez lepivé vrstvy certifikované podle UL je 200 °C), pokud není na výkresu uvedeno jinak.
- Maximální tahové zatížení kabelů závisí na druhu izolace a na typu jádra cabelu (pro silikonový kabel 0,75-2,5 mm² se silikonovou izolací v oblasti připojení, je max. axiální zatížení 100N)
- Maximální přípustný tlak na topnou plochu: 6 kg / cm²
- Na topnou plochu není povolen koncentrovaný tlak
- Minimální poloměr ohybu 8 mm
- V bain-marie vanách a podobných aplikacích, se v případě úniku nebo odpařování kapaliny umisťuje termostat v místě úroveně samotné kapaliny, aby včas mohl zareagovat a ochránit tak samotnou topnou folii (doporučujeme umístit nádrž lehce nakloněnou a termostat tam, kde dochází ke ztrátě kapaliny nejdříve)
- pro ohřívače sudů (se systémem zapínáním suchým zipem, hákem s pružinou apod.) Opatrně umístěte topnou folii na hladký povrch bez svarů nebo pájených spojů. Zajistěte, aby celá plocha topné folie byla v maximálním kontaktu s ohřívaným povrchem a v maximální míře se zabránilo tomu, že topná folie nepřilne k povrchu správně, což následně způsobuje nebezpečné nadměrné přehrívání v místě, kde nedochází ke kontaktu. Když jsou ohřívače namontovány pomocí pružin musí být pevnost minimálně 18N.
- Neaplikujte topné folie na mastné povrchy nebo na jiné látky (např. Prach, vodu), které mohou následně ovlivnit výkon ohřívače.

Návod na montáž topné folie s lepivou vrstvou / Pokyny pro skladování před montáží
- Topné folie musí být skladovány v místnosti při teplotě 20 ° ± 5 ° C a maximální relativní vlhkosti 60%, minimálně 72 hodin před aplikací.
- Síla přilnavosti závisí na povrchu, kde bude aplikována. Přiměřený tlak během aplikace zaručuje optimální přilnavost. Chcete-li získat dokonalou adhezi, při které je ohřívač přilepený, musí být povrch suchý, čistý a vyrovnaný.
- K získání dobré přilnavosti, musí být povrch, na kterém bude ohřívač aplikován, čistý, suchý a hladký. Pro čištění povrchu mohou být použity rozpouštědla obsahující izopropylalkohol zředěný vodou nebo heptanem. Nepoužívejte žádné rozpouštědlo obsahující nitro. Přečtěte si pokyny pro rozpouštědla důkladně. Je-li to nutné, může být čistota povrchu ověřena tím, že na povrch dáme kapku vody a pozoruje se její sférická forma. (musí být plochá).

european trading
www.iwogroup.eu
deutschland austria czech republic slovakia poland magyar ukraine rumunian italia

- Doporučujeme aplikaci při teplotě mezi 20°C a 40°C. Nedoporučuje se aplikovat při teplotě nižší než 10°C, protože lepidlo příliš ztuhne.
- další doporučení v ostavci – Poznámky.

Instrukce pro skladování

- Kvalita lepidla je zaručena po dobu 6 měsíců (lepidla Nitto (TM) *) nebo 12 měsíců (lepidla 3M (TM) *), pokud jsou ohřívače uloženy v místnosti 20 ° ± 5 ° C a při max. Relativní vlhkosti 60%. V případě rozdílných podmínek skladování (ale ne vyšší než 30% od výše uvedených hodnot), by měly být topné folie před samotnou aplikací uchovávané v místnosti za podmínek vhodných pro montáž po dobu minimálně 72 hodin předem.

* Typ lepidla je uveden v seznamu materiálu v technickém výkresu.

Poznámky

- Za normálních teplotních podmínek **dosáhne lepidlo svou maximální pevnost po 70/80 hodinách. Je velmi důležité, aby se topná folie nezahřívala na max. výkon před úplnou polymerací lepidla**. Tuto operaci lze urychlit zahřátím sestavy na 80°C po dobu 1 hodiny.
- Umístěte topnou folii do správné polohy pro aplikaci; odlupujte 2-3 cm. ochranného papíru na opačné straně než kabely. Přitlačte tuto část k povrchu pomocí gumového válce nebo plastové špachtle bez ostrých hran. Pokračujte postupně, dokud nebude celá plocha folie nalepena na povrchu. Tlak válečku (nebo špachtle) musí být dostatečný pro to, aby nevznikaly vzduchové bubliny mezi topnou folii a povrchem.

Tento technický list je nedílnou součást výkresu a přednost ve výkladu, má vždy originální výkres včetně příloh.
Náš produkt, byl navržen podle požadavků a pokynů zákazníka.
Ze strany zákazníka je třeba analizovat vhodnost a úplnost údajů, jenž byli poskytnuty.
Zákazník, by v každém případě měl provést důkladnou kontrolu a všechny potřebné testy, aby ověřil vhodnost našeho produktu ve finální aplikaci, pro kterou je určen.